

# Stickpack Form-, Füll- und Verschleißmaschine für Kleinstschlauchbeutel mit optimaler Folieneinsparung

- Die Multiline - Maschine für hochwertige Verpackungen
- Entwickelt für die Pharma - Industrie



MERZSYSTEM

Verpackungsmaschinen

## SPM-50



Pharma



Kosmetik



Lebensmittel



Chemie



Foto evtl. abweichend von der Standard-Version



### FLÜSSIGKEITEN (0,5 - 100 ml)

z.B. Pharmaprodukte, Shampoo, Kosmetikproben, Badeextrakt, Öl, Kaffeesahne, Zuckermilch, Kaffeesirup, Essig, Schokotrunk, Dressing, soßen, Alkohol, Impfstoffe, ...

### CREMES (0,5 - 100 ml)

z.B. Pharmaprodukte, Hautcreme, Senf, Mayonnaise, Ketchup, Joghurt, Fette, Schmelzkäse, Butter, Gel, ...

### PULVER (0,5 - 100 ml)

z.B. Pharmaprodukte, Pudding, Milchpulver, Babynahrung, Kaffee, weißer, Tee, Cappuccino, ...

### GRANULATE (0,2 - 100 ml)

z.B. Pharmaprodukte, Salz, Zucker, Gewürze, Suppen, Instantkaffee, Backhefe, Tabak, Tee, Waschmittel, Fleckensalz, Silicagel, Samen, ...

### STÜCKGÜTER

(in kleinen Abmessungen)

z.B. Bonbons, Nüsse, Süßstoff- und Pharmatabletten, Würstchen, Teststreifen, Ohrenstöpsel, ...



MERZSYSTEM  
Verpackungsmaschinen

Since 1971



Made in Germany

MERZ Verpackungsmaschinen GmbH · Bahnhofstraße 25 · 35423 Lich, Germany  
Telefon +49(0)6404-9172-0 · Telefax +49(0)6404-9172-50  
mail@merz-system.de · www.merz-system.de

# Stickpack Form-, Füll-, und verschleißmaschine

for Kleinstschlauchbeutel mit optimaler Folieneinsparung

Typ: SPM-50



MERZSYSTEM

Verpackungsmaschinen



## Funktionsbeschreibung:

Die Beutemaschine SPM-50 ist eine vertikal arbeitende, vollautomatische Form-, Füll- und Verschleißmaschine zur Herstellung von Schlauchbeutelpackungen mit 5 Bahnen und konstantem Bahnabstand bei allen Formaten. Die Maschine verarbeitet flexible Verpackungsfolie von der Flachfolienrolle und formt diese zu einem Schlauch, der längs geschweißt wird. Anschließend wird der Schlauch mit Packgut gefüllt, quer geschweißt und vom Strang getrennt.

Die Maschine ist vom Konzept eine 5-bahnige Grundmaschine zur Beutelherstellung. In Kombination mit verschiedenen Produktzuführungen und Dosierungen kann ein breites Spektrum an Produkten verpackt werden.

## Technische Daten:

Beutelbreite Standard	17-50 mm
Beutellänge	40 - 210 mm
Füllvolumen pro Beutel	0,2 ml - 100 ml
Leistung Takte/min*	0 - 100
Ausbringung Beutel/min	bis 500
Anzahl Bahnen	5
Folien - Rollendurchmesser	max. 600 mm
Folien - Rollenbreite	max. 620 mm
Folien - Kerndurchmesser	150 mm
Luftanschluss	6 bar
Elektr. Anschlusswert	ca. 9 KW
Netzanschluss Standard	400V/3/N/PE/50Hz
Schutzart	IP 54
Gewicht	ca. 2000 kg
Verarbeitbare Folien	alle gängigen, heißsiegfähigen Verbundfolien

\*abhängig von Produkt, Füllmenge und Packstoff

## Technische Details:

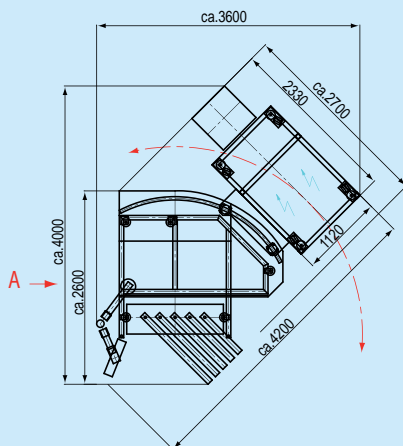
- ◆ Baukastensystem
- ◆ Stufenloser Servo Antrieb
- ◆ Steuerung Siemens SPS S7 mit Touchpanel
- ◆ Folienezufuhr schwenkbar für seitliche Längsnähte
- ◆ Robuste langlebige Konstruktion
- ◆ GMP gerechte Balkonbauweise
- ◆ Niedrige Bauweise, kleine Fallhöhe, hohe Leistung
- ◆ Sehr niedriger Geräuschpegel
- ◆ Wartungsarm
- ◆ Folieneinsparung gegenüber Flachbeuteln bis zu 50 %
- ◆ Optimale Effizienz
- ◆ Sehr vielseitige Einsatzmöglichkeiten.

## Optionen:

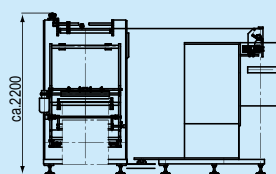
- ◆ Allen Bradley SPS
- ◆ Sonderspannung / Trafo
- ◆ Überlapp-/ Umlegesiegelung (längs)
- ◆ Längsnaht zur Seite gedreht
- ◆ Ionisierung
- ◆ Steuerung für exakte Beutellängen bei unbedruckter Folie
- ◆ Codierung: Heißprägung, Thermo, Ink-Jet
- ◆ Kettenpackungen
- ◆ Begasungseinrichtung
- ◆ Staubabsaugungseinrichtung
- ◆ Beutel Sammel- und Übergabeeinrichtungen
- ◆ Beutelgruppierungen
- ◆ Weiterverpackung halb- oder vollautomatisch
- ◆ Produktzuführungssysteme
- ◆ Pharma - Ausführung



- ◆ Für alle Einsatzbereiche stehen entsprechende, leicht zu wechselnde Dosier- und Zusatzgeräte zur Verfügung.
- ◆ Komplett - Anlagen / Linien



Ansicht „A“  
Folienabrollung in Ansicht gedreht!



Längsnahtformen

