

Stickpack Form-, Füll- und Verschließmaschine

Für Kleinstschlauchbeutel mit optimaler Folieneinsparung
- Die universelle Maschine mit hoher Effizienz -



SB 51-2



Pharma



Kosmetik



Lebensmittel



Chemie



Foto evtl. abweichend von der Standard-Version



FLÜSSIGKEITEN (0,5 - 100 ml)

z.B. Pharma Gels, Shampoo, Kosmetikproben, Badeextrakt, Öl, Kaffeesahne, Zuckermilch, Kaffeesirup, Schokotrunk, Dressingsoßen, Alkohol, Impfstoffe,...

CREMES (0,5 - 100 ml)

z.B. Hautcremeprouben, Senf, Mayonnaise, Ketchup, Joghurt, Fette, Schmelzkäse, Butter, Gel,...

PULVER (0,2 - 100 ml)

z.B. Arzneypulver, Pudding, Milchpulver, Babynahrung, Kaffeeweißer, Tee, Cappuccino, ...

GRANULATE (0,2 - 100 ml)

z.B. Pharmaprodukte, Salz, Zucker, Gewürze, Suppen, Instantkaffee, Backhefe, Tabak, Tee Waschmittel, Fleckensalz, Silicagel, Samen,...

KLEINE STÜCKGÜTER

z.B. Bonbons, Nüsse, Süßstofftabletten, Würstchen Teststreifen, Ohrenstöpsel,...



MERZSYSTEM
Verpackungsmaschinen

Since 1971  Made in Germany

MERZ Verpackungsmaschinen GmbH · Bahnhofstraße 25 · 35423 Lich, Germany
Telefon +49(0)6404-9172-0 · Telefax +49(0)6404-9172-50
mail@merz-system.de · www.merz-system.de

Stickpack Form-, Füll- und Verschleißmaschine

Typ: SB 51-2(L)



MERZSYSTEM

Verpackungsmaschinen



Funktionsbeschreibung

Die Beutelmaschine SB 51-2(L) ist eine vertikal arbeitende, vollautomatische Form-, Füll- und Verschleißmaschine zur Herstellung von Kleinschlauchbeutelpackungen, "Stickpack" genannt.

Die Maschine verarbeitet flexible Verbundfolien von der Flachfolienrolle.

In einer Folge von Einzeloperationen wird die Flachfolie von der Rolle abgezogen, während des vertikalen Transportes zu einem Schlauch geformt und längsgeschweißt, gefüllt, quersgeschweißt und vom Strang abgetrennt. Eine Fotozellensteuerung sorgt dabei für exakte Druckbildpositionierung.

Die Beutelmaschine SB 51-2(L) ist vom Konzept eine 1-bahnige Basismaschine zur Beutelherstellung, die als Doppelmaschine ausgeführt ist, also zwei unabhängig von einander arbeitende Maschinen in einem Gehäuse. In Kombination mit verschiedenen Produktzuführungen und Dosierungen kann ein breites Spektrum an Produkten verpackt werden.

Technische Daten

Beutelbreite Standard	12 - 50 mm (L = 12-50mm)
Beutelsonderbreite	auf Anfrage
Beutellänge	20 - 125 mm (L = 20-200mm)
Füllvolumen pro Beutel	0,2 ml - 50 ml (L = 0,2-100ml)
Leistung Takte/min* (2x)	0 - 120
Ausbringung Beutel/min	bis 240
Anzahl Bahnen	2 separate Bahnen
Folien - Rollendurchmesser	max. 400 mm
Folien - Rollenbreite	max. 111 mm
Folien - Kerndurchmesser	70/76 mm
Siegelkraft	bis 1200 N
Luftanschluss	6 bar
Elektr. Anschlusswert	ca. 4 KW
Netzanschluss standard	400V/3/N/PE/50Hz
Schutzart	IP 54
Gewicht	ca. 1000 kg (L = ca. 1200 kg)
Farbe standard	silber
Verarbeitbare Folien	alle gängigen, heißsiegelfähigen Verbundfolien

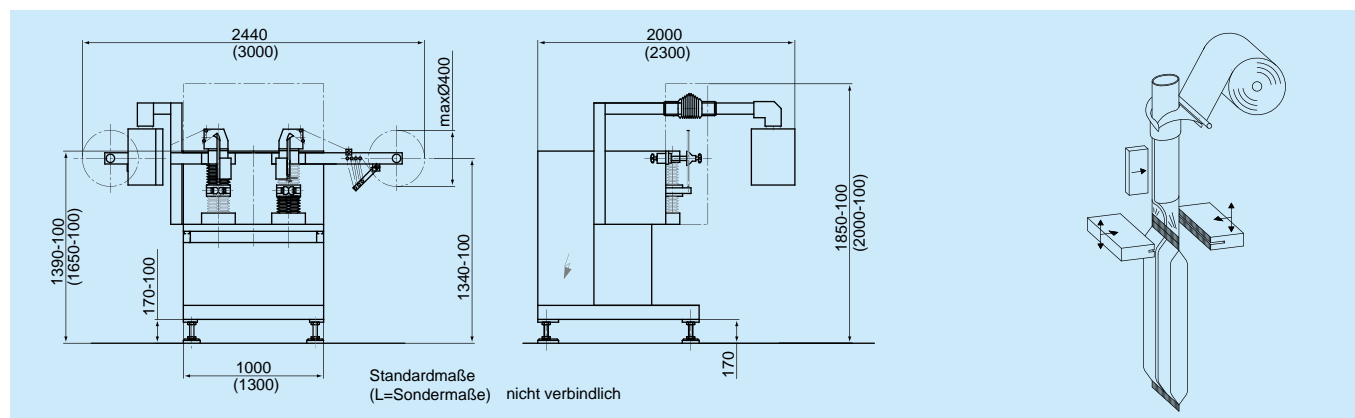
*abhängig von Produkt, Füllmenge und Packstoff

Technische Details

- ◆ Im Baukastensystem aufgebaut
- ◆ Stufenloser elektromechanischer Antrieb
- ◆ SPS Steuerung Siemens S7
- ◆ Kompakte, robuste, langlebige Konstruktion
- ◆ GMP gerechte Balkonbauweise
- ◆ Kleine Fallhöhe, große Leistung, niedrige Bauweise
- ◆ Schneller Formatwechsel
- ◆ Bedienungsfreundlich
- ◆ Sehr niedriger Geräuschpegel
- ◆ Wartungsarm
- ◆ Geringe Standfläche
- ◆ Folieneinsparung gegenüber Flachbeutel bis zu 50 %
- ◆ Optimale Produktivität
- ◆ Sehr vielseitige Einsatzmöglichkeit
- ◆ Gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Optionen

- ◆ Sonderspannung / Trafo
- ◆ Aufreiß - Einreißschlitz
- ◆ Überlapp- / Umlegesiegelung (längs)
- ◆ Codierung Heißprägung, Thermo, Ink-Jet
- ◆ Kettenpackungen
- ◆ Begasungseinrichtung
- ◆ Staubabsaugungseinrichtung
- ◆ Beutel Sammel- und Übergabeeinrichtungen
- ◆ Beutelgruppierung - Kleben oder Banderole
- ◆ Weiterverpackung halb- oder vollautomatisch
- ◆ Produktführungssysteme
- ◆ Pharma- Ausführung
- ◆ Für alle Einsatzbereiche stehen entsprechende leicht zu wechselnde Dosier- und Zusatzgeräte zur Verfügung
- ◆ Komplett - Anlagen / Linien
- ◆ Allen Bradley Steuerung



Since 1971



Made in Germany



MERZSYSTEM

Verpackungsmaschinen

MERZ Verpackungsmaschinen GmbH · Bahnhofstraße 25 · 35423 Lich, Germany
Telefon +49(0)6404-9172-0 · Telefax +49(0)6404-9172-50
mail@merz-system.de · www.merz-system.de